

**STRUČNO VIJEĆE STROJARSTVA TEHNIČKE ŠKOLE ČAKOVEC**  
**ZAVRŠNI RADOVI – PRIJEDLOZI TEMA ŠK. GODINA 2014/2015.**  
**ZANIMANJE: TOKAR**

mentor: Klemenčić Drago

Završni rad sastoji se od :

- 1) ELABORATA - elaborat se sastoji od:
  - a) Tehničkog crteža predmeta izrade,
  - b) Opisa tehnološkog postupka izrade ( detaljan opis radnih operacija, opis radnih mjesta-strojeva i uređaja, upotrijebljenih alata, naprava, mjerila, odabranih režima rada, odabir polaznog oblika materijala za izradu pozicija, opis zaštite na radu, vremena izrade...)
  
- 2) IZRADE ODABRANOG PRAKTIČNOG RADA (u radionicama gdje učenik obavlja praktičnu nastavu)
  1. Izrada osovine i odgovarajući tehnološki proces
  2. NOGA podesiva M20 izrada i razrada tehnološkog procesa
  3. SVORNJAK – sa pripadajućim tehnološkim procesom i izrada
  4. Izrada PROBNA PIPA NW 15 – tehnološki proces i izrada
  5. VRATILO, tehnološki proces i izrada
  - 6.
  - 6.a ŠKRIP – navojno vreteno, razrada tehnološkog procesa –izrada poz 5/1  
Matica stolnog škripa poz 11/1
  7. PRIRUBNICA – izrada i tehnološki proces x 2?
  8. KUČIŠTE FILTERA – ZFG DN 25 – razrada procesa i obrada
  9. OSOVINA za prešu prema nacrtu – razrada tehnološkog procesa i izrada
  10. KOTAČ – razrada tehnološkog procesa i izrada
  11. Osovina za kotač, tehnološki proces i izrada
  12. NABA ZA VENTILE tehnološki proces i izrada
  13. SPOJKA 2 – izrada i tehnološki proces
  14. Klinasta remenica + osovina – izrada i tehnološki proces
  15. Prirubnica -- tehnološki proces za malo serijsku proizvodnju
  16. Probna pipa W 25 tehnološki proces za serijsku proizvodnju
  17. Svornjak - tehnološki proces za serijsku proizvodnju
  18. Matica Tr 40x16 dvohodni (dvovojni) – izrada i tehnološki proces
  19. Granični prsten, poz 5
  20. TOKARENJE PRIRUBNICE PRODUŽENE, IZRADA I TEHNOLOŠKI PROCES
  21. Držać NEPOMIČNE i POMIČNE čeljusti stolnog škripa, poz 1 i 2
  22. OSOVINA CIRKULARA prema nacrtu, izrada i tehnološki proces
  23. Nosač pomične čeljusti , poz 21
  24. KLIZNI LEŽAJ , izrada i tehnološki proces, poz 5

Usvojeno na sastanku Stručnog vijeća strojarstva, 15.10.2014. godine.